



monitor.analyze.control



智能压装产品简介

- 力-位移监测
- 生产过程透明化，结果可追溯
- 用于制造、装配过程监控和产品检测

NSF10监测仪能适配各品牌伺服电机电缸



NSF10 监测仪

YASKAWA

Panasonic

SIEMENS

Rexroth
Bosch Group

BELTA

MITSUBISHI
ELECTRIC

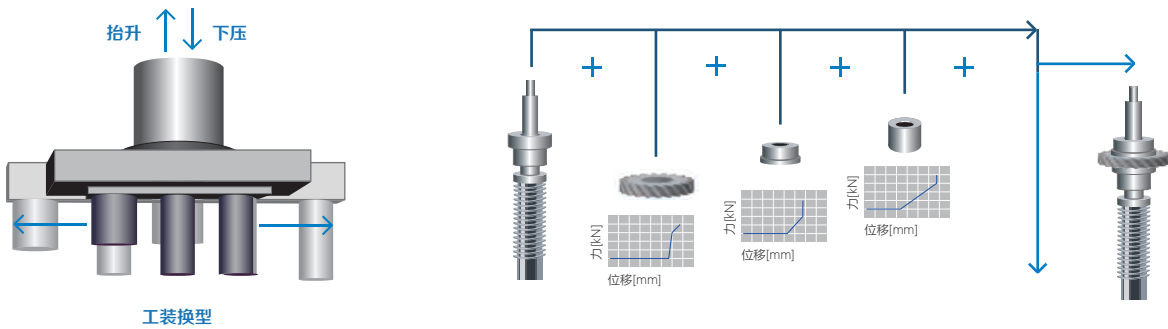
上海电气

EXLAR

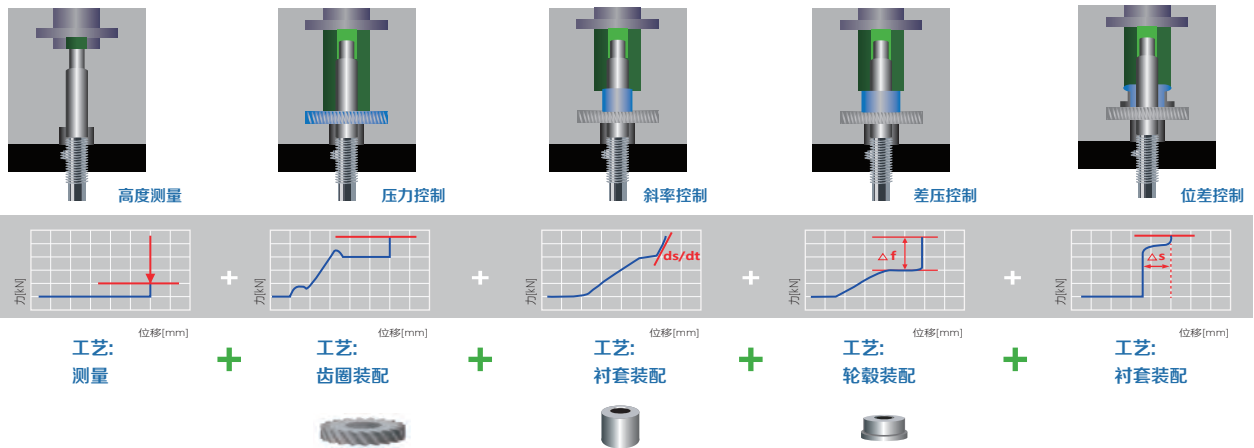
NSF10监测仪用力-位移实时曲线来检测和评估产品品质及生产过程，确保装配质量，实现生产装配零件过程无缺陷。

NSF10监测仪具有多种力-位移传感器输入接口和监测图形显示功能，以适应不同监控任务需求。

应用举例



多零件顺序装配、数控模块的交互式接口、自动工装换型、128个独立的压装评估程序，使得不同的压力测量范围均可实现高精度控制要求。



NSD21伺服压装机

NSD21压装机由伺服电缸、伺服电机、伺服驱动器、NSF10监测仪、力和位移传感器、工作平台、框架等主要部件构成，各部件之间采用模块化设计的理念，可方便地组配出客户所需的产品。

特点

- 实时的力—位移曲线检测功能，生产过程透明化
- 压装速度可设定，结果可追溯
- 功能强大的I/O外围设备交互接口
- 连接和组装过程的过程监测
- 可储存500万个曲线，每个都可以使用10个评估目标

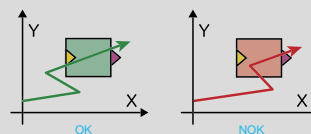
行业应用



NSF10曲线评估功能

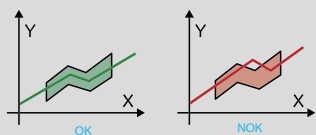
为适应不同的监测目标，NSF10软件提供了丰富的曲线评估功能，每条实时曲线上可设置10个独立的评估目标，并针对每个功能进行分析、反馈分析结果。

UNI-BOX 型



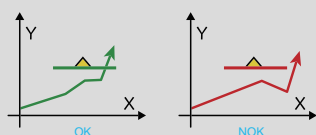
在指定边框进出。不允许穿越“封闭”边框。每侧均可定义为进或出。

包络线



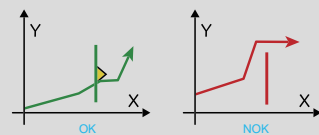
测量曲线不得超出包络线的上限和下限。评估目标可通过快速提取获得。

LINE-X 型



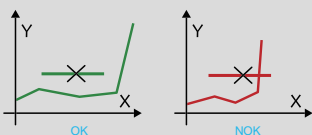
穿越直线一次。检测交点的X坐标值。

LINE-Y 型



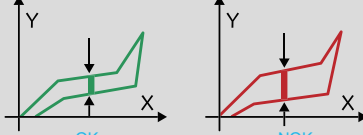
穿越直线一次。检测交点的Y坐标值。

NO-PASS型



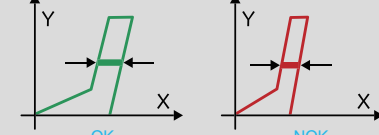
直线不可穿越。否则给出NOK和“NOPASS”实时信号。

HYST-Y型



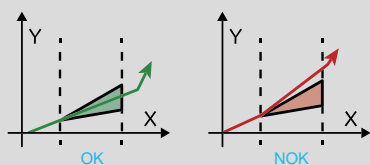
评估垂直线上正向和反向曲线间的Y迟滞。

HYST-X型



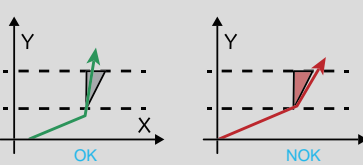
评估水平线上正向和反向曲线间的X迟滞。

GRAD-Y型



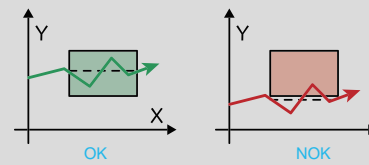
评估两条垂直线间的dY/dX的坡度。

GRAD-X型



评估两条水平线间的dX/dY的坡度。

AVERAGE型



评估方框区域所有Y值的平均值。



上海天沐自动化仪表有限公司
Shanghai TM Automation Instruments Co.,Ltd.



公司地址：上海市莘砖公路518号11号楼16楼（上海临港松江科技城）

工厂地址：上海市莘砖公路518号24号楼



021-54015913 54015159 57778291



13072147201 13072147303



j.shiyu@tmvenus.com y.yue@tmvenus.com



www.tm-auto.com www.tmsensors.com